**PROPOSTA PARA CÂMARA DE VEREADORES**

**DE CAMPESTRE DA SERRA/RS**

RAZÃO SOCIAL:

CNPJ:

ENDEREÇO:

TELEFONE:

E-MAIL:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM** | **ESPECIFICAÇÃO** | **QUAN-TIDADE** | **VALOR****UNITÁRIO** | **VALOR TOTAL** |
| 1 | SALGADINHOS (tipo: coxinha de frango, croquete de carne, pastel de carne, risóles de frango, bolinha de queijo).  | 400 |  |  |
| 2 | DOCINHOS (tipo: brigadeiro, beijinho, maracujá, ninho e nutella). | 300 |  |  |
| 3 | REFRIGERANTE 2 litros, nos sabores cola, laranja e guaraná, com validade mínima de 12 meses. (tipo: coca-cola, fanta laranja, guaraná antártica) | 12 |  |  |
| 4 | PRATO DESCARTÁVEL, com 15cm de diâmetro, na cor branco, embalagem com 10 unidades.  | 20 |  |  |

DATA:

ASSINATURA/CARIMBO: